

## Modelo de Panel:

## LOPEZPANEL ENCOSANOSB

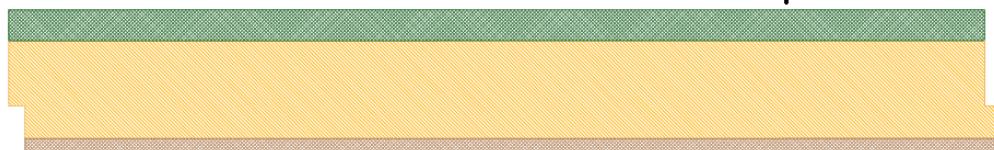
## Esquema:

Tapa: Tablero Aglomerado Hidrófugo —

Aislante:

Poliestireno

Extruido —



Base: Tablero Partículas Orientadas OSB3 —

## Aplicación:

Los paneles ENCOSANOSB se unen a la gama de paneles termoencolados **LOPEZPANEL** para satisfacer la demanda actual de este tipo de acabados. Este modelo está formado por un tablero de aglomerado de madera como tapa y un tablero de partículas de madera orientada (OSB) unidos a un núcleo de espuma rígida de poliestireno extruido mediante un **proceso de termoencolado** con colas PUR a temperaturas cercanas a los 120°C.

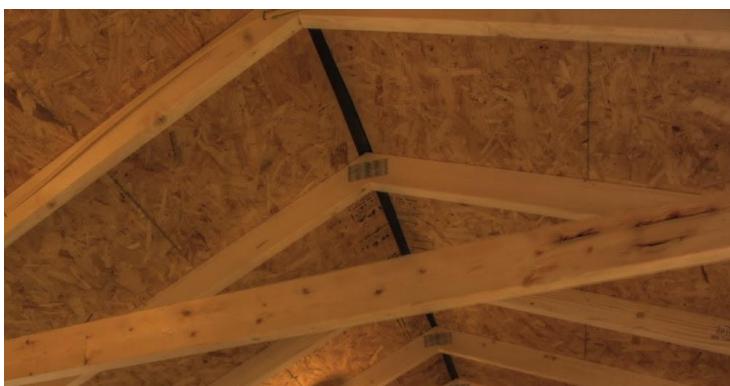
Este proceso hace que las superficies estén adhesivadas con un producto que tras su curado es duroplástico, presentando una elevada resistencia al frío, calor, humedad y esfuerzos sobre las superficies. El comportamiento del adhesivo en ensayos realizados a -48°C y 100°C, temperaturas extremas en una cubierta, fue excelente.

El panel sándwich con base de OSB ofrece un comportamiento excepcional mecánico ya que dicha base se complementa perfectamente al trabajo de la tapa. Además su acabado final es de gran vistosidad siendo una apuesta actualmente muy demandada por los mejores proyectos al conjuntar de forma única con todo tipo de materiales de soporte.

Instalándolo en cubierta con doble enrastrelado facilita la utilización en forma tradicional de teja, zinc, pizarra, cobre, acero inoxidable, etc... y además consigue que haya un doble sentido de ventilación de cubierta lo cual aumenta el aislamiento de la cubierta y previene entradas de agua por fisuras o roturas de la capa superficial de la cubierta. Además se puede instalar con enrastrelado simple.

Este modelo está fabricado siguiendo la normativa ISO 9001:2015

## Ejemplos de uso:



## EncosanOSB

|                      |     |                                     |
|----------------------|-----|-------------------------------------|
| Espesor de la tapa   | mm. | 10 / 16 / 19                        |
| Espesor aislamiento  | mm. | 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 140 |
| Grosor de la base    | mm. | 9 / 12 / 15 / 18                    |
| Peso m <sup>2</sup>  | Kg. | 16-30                               |
| Dimensiones Estándar | mm  | 2500x600                            |

\* La denominación comercial de los paneles coincide con el grosor del aislante

## Especificación materiales:

|         |   |  |                   |             |                |
|---------|---|--|-------------------|-------------|----------------|
| Núcleo: | Espuma rígida de poliestireno extruido  |  |                   |             |                |
|         | Densidad nominal  |  | kg/m <sup>3</sup> | 30/35       | UNE EN 1602    |
|         | Conductividad térmica   |  | W/mK              | 0,033-0,035 | UNE EN 13164   |
|         | Reacción al fuego   |  | Clase             | E           | UNE EN 13501-1 |
|         | Resistencia a la compresión (10% deformación)   |  | KPa               | 300         | UNE EN 826     |
| Base:   | Tablero aglomerado de virutas de madera orientada (OSB) para utilización estructural en ambiente húmedo de 10, 15 o 18 mm de espesor. |  |                   |             |                |
| Tapa:   | Tablero aglomerado hidrófugo de 10,16 o 19 mm. de espesor.  |  |                   |             |                |

## Resumen de distancias entre ejes de apoyo (m) en función de la sobrecarga del panel:

| Sobrecarga   | Kg | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 550  | 600  |
|--------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Aislante 40  | m  | 1,48 | 1,38 | 1,30 | 1,23 | 1,18 | 1,09 | 1,03 | 0,98 | 0,93 | 0,90 | 0,87 | 0,84 | 0,82 |
| Aislante 60  | m  | 1,81 | 1,68 | 1,58 | 1,50 | 1,44 | 1,34 | 1,26 | 1,19 | 1,14 | 1,10 | 1,06 | 1,03 | 1,00 |
| Aislante 80  | m  | 2,08 | 1,94 | 1,83 | 1,74 | 1,66 | 1,55 | 1,46 | 1,39 | 1,33 | 1,28 | 1,24 | 1,20 | 1,16 |
| Aislante 100 | m  | 2,30 | 2,14 | 2,01 | 1,91 | 1,83 | 1,70 | 1,61 | 1,53 | 1,46 | 1,41 | 1,36 | 1,32 | 1,28 |

Nota: Valores de ensayo con tablero de 10mm de espesor como tapa y coeficiente de seguridad del 50%

|                 | Transmitancia térmica<br>(W / m <sup>2</sup> . K) |
|-----------------|---|
| Encosan-osb 40  | 0.70  |
| Encosan-osb 50  | 0.58  |
| Encosan-osb 60  | 0.49  |
| Encosan-osb 80  | 0.40  |
| Encosan-osb 100 | 0.32  |
| Encosan-osb 120 | 0.28  |
| Encosan-osb 140 | 0.24  |

Conductividad Térmica Tablero OSB3  
K=0.13 W/m<sup>2</sup>.K  
Conductividad Térmica Poliestireno Extruido  
K=0.033 W/m<sup>2</sup>.K (30-80) // 0.034 W/m<sup>2</sup>.K (70-120)  
0.035 W/m<sup>2</sup>.K (>120)  
Conductividad Térmica Tablero aglomerado hidrófugo  
K=0.08 W/m<sup>2</sup>.K



| Zona Térmica | Transmitancia térmica mínima en cubierta |
|--------------|--|
| Zona A       | 0.50 W/m <sup>2</sup> .K                 |
| Zona B       | 0.45 W/m <sup>2</sup> .K                 |
| Zona C       | 0.41 W/m <sup>2</sup> .K                 |
| Zona D       | 0.38 W/m <sup>2</sup> .K                 |
| Zona E       | 0.35 W/m <sup>2</sup> .K                 |